TB4000

48V 100Ah

Batería inteligente de fosfato de hierro y litio

Lithtech BATERIA SMART LITIO HIERRO FOSFATO 48V 100Ah

Los paquetes de baterías de la serie de almacenamiento de energía para el hogar Lithtech Energy brindan métodos de instalación flexibles, montados en la pared, apilados, en gabinetes y otros diferentes. Los tipos de instalación pueden adaptarse a la mayoría de los escenarios de uso. BMS inteligente incorporado, protección de temperatura, protección de voltaje, equilibrio de energía incorporado, compatible con las principales marcas de inversores del mercado, admite CAN, RS232, RS485 y otros métodos de comunicación, el número de ciclo es de hasta 6000 veces y puede admite hasta 15 usos en paralelo, hasta 10 años de garantía global, su mejor opción para el almacenamiento de energía en el hogar.

CARACTERÍSTICAS CLAVE

Balance automático

Diseño de equilibrio celular dentro del Smart BMS, equilibrio activo opcional

Ultraseguridad

El sistema de gestión de batería (BMS) proporciona protección integral a la batería y gestiona el proceso de carga/descarga de forma inteligente.

Conexión directa en paralelo de 15p

El sistema de gestión de batería (BMS) proporciona 15 conexiones paralelas al mismo tiempo

Fuerte capacidad compatible

Puede ser compatible con la mayoría de las principales marcas de inversores del mercado, como Deye, Growatt, Magarevo, Victron, SRNE, etc.

Más ligero y más pequeño

Dimensión de 482*420*178 mm, solo 48 kg, sin mantenimiento.

LITHTECH | Especificaciones

ESPECIFICACIONES ELECTRICAS

Voltaje nominal	48V
Capacidad nominal	100Ah
Capacidad @ 20A	300 minutos
Energía	4800Wh
Resistencia	≤30mQ @ 50% SOC
Eficiencia	99%
Autodescarga	≤3,5% por mes
Módulos máximos en paralelo	15

ESPECIFICACIONES MECÁNICAS

Dimensiones [largo x ancho x alto]	482*420*178mm
Peso	48kg
Tipo de terminal	Conector
Material de la Caja	Acero
Protección del recinto	LP20
Tipo de célula	Prismático
Química	LiFePo4
Configuración	15s1p

ESPECIFICACIONES DE DESCARGA

Corriente máxima de descarga continua	50A
Corriente máxima de descarga	100A≤3s
Corte de corriente de descarga de BMS	130A±20A[90±10ms]
Recomendar desconexión de bajo voltaje	43V
Corte de voltaje de descarga de BMS	42V[2,8±0,08 vpc][100±50ms]
Volver a conectar el voltaje	45 V [3 ± 0,1 vpc]
Protección contra cortocircuitos	200-400 µs

ESPECIFICACIONES DE CARGA

Recordar corriente de carga	5A-50A
Corriente de carga máxima	100A
Recomendar voltaje de carga	52,5-54V
Corte de voltaje de carga BMS	56V[3,75±0,1V]
Volver a conectar el voltaje	51,8 V [3,45 ± 0,1 V]
Voltaje de equilibrio	52,5 V [3,5 ± 0,025 vpc]
Corriente de equilibrio	35±5mA

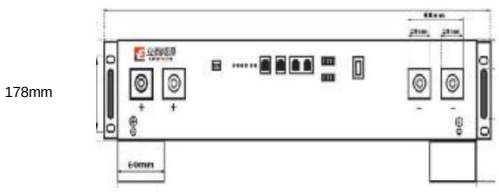
ESPECIFICACIONES DE TEMPERATURA

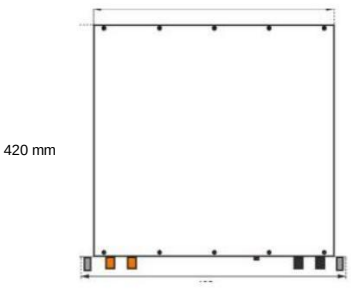
Temperatura de descarga	-4 a 140 °F [-20 a 60]
Temperatura de carga	32 a 113 °F [0 a 45]
Temperatura de almacenamiento	23 a 95 °F [-5 a 35]
Corte de alta temperatura BMS Descargar	149F[65][Personalizado]
Reconectar temperatura	122F[50][Personalizado]
Carga de corte por baja temperatura	32°F[0°C][Personalizado]
Carga de corte por alta temperatura	129,2°F[54°C][Personalizado]
Temperatura de descarga	-4 a 140 °F [-20 a 60]

ESPECIFICACIONES DE CUMPLIMIENTO

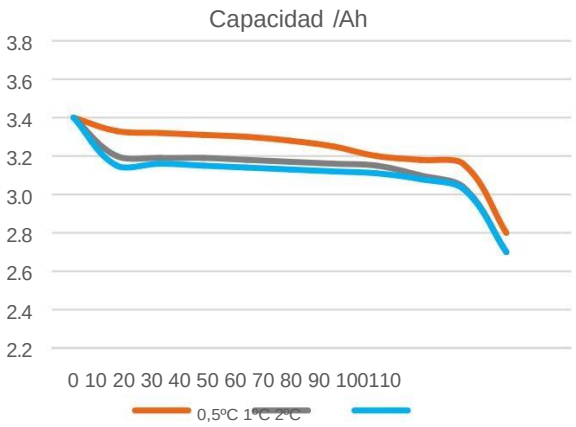
Certificaciones	CE[Batería],UN38.3[Batería] IEC62133[celda]
Clasificación de envío	UN3480, CLASE 9

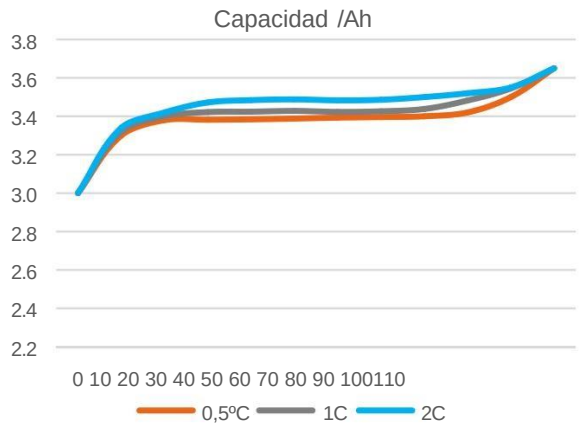
ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES





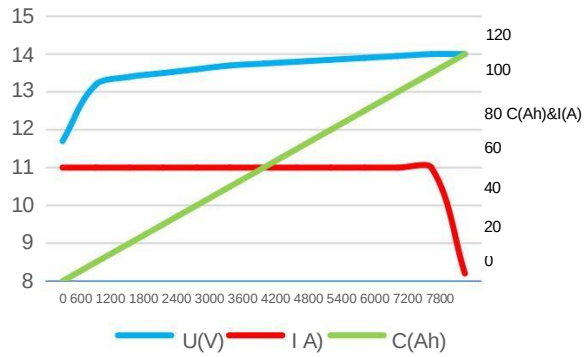
Capacidad de carga/descarga a diferentes velocidades para celular [temperatura ambiente]



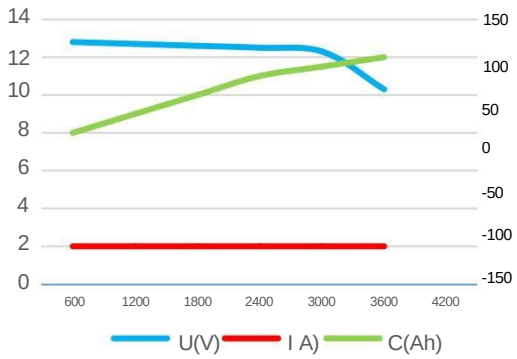


Capacidad de carga/descarga a diferentes velocidades para el paquete de baterías [temperatura ambiente]

Curva de voltaje, corriente y capacidad de carga de 0,5 C



Curva de capacidad, corriente y voltaje de descarga de 1,0 C



PANTALLA DEL PRODUCTO

Celúla | BMS | Batería | embalaje

UN38.3 CE MSDS